

# گروه فنی مهندسی آذمهر

سازنده انواع تابلوهای میکروپروسسوری آسانسور

و سختکوی هوشمند اعلامطبقات

دارای مجوز تولید و طراحی مونتاژ از وزارت صنایع و معادن

به شماره: ۴۹۲۳۱/۰۱ الف



**Engineering Group**

سازنده انواع تابلوهای میکروپروسسور  
و سخنگوی هوشمند

[www.AzarmehrEG.com](http://www.AzarmehrEG.com)

**سازنده انواع تابلوهای میکروپروسسوری آسانسور  
و سخنگوهای هوشمند اعلام طبقات**

**(انواع سفارشات اتوماسیون صنعتی پذیرفته می شود)**

**دارای جواز تولید و طراحی مونتاژ از وزارت صنایع معادن**

**به شماره: ۰۱/۴۹۲۳۱ الف شماره کد: ۳۱۲۰۱۶۱۵ تاریخ: ۱۳۸۲/۸/۲۹**

**آدرس واحد فروش: کرج کیلومتر ۲۵ جاده مخصوص بین اتمسفر و رنگ سحر،  
ساختمان البرز**

**تلفن واحد پشتیبانی: ۰۹۱۲۱۳۰۴۷۰۵ – ۰۹۳۵۱۳۰۴۷۰۵**

فهرست .....	۱
طریقه راه اندازی تابلو .....	۲
نحوه نصب آهنرباها و سوئیچ های داخل چاه.....	۳-۴
ویژگیهای تابلو فرمان میکرو کنترلر آسانسور مدل OMICRON V.2.....	۵-۶
لیست خطاهای کنتر OMICRON V.2 و کد آنها .....	۷- ۸
شرح خطاها و نحوه رفع آن ها .....	۹-۱۳
شرح آیتم های موجود در منوی اصلی .....	۱۴-۱۶
CONTROL PANEL .....	۱۷-۲۰
طریقه تنظیمات تابلو کنترلر مدل OMICRON V.2 و شرح دکمه های موجود بر روی	
صفحه کلید.....	۱۷
طریقه تنظیم کنترل فاز و کنترل بار.....	۲۱
جدول برابری ترمینال تابلوهای رایج در بازار .....	۲۲-۲۳
راهنمای نصب آهنرباهای گرد .....	۲۴
راهنمای نصب آهنرباهای میله ای.....	۲۵
نقشه سیم کشی .....	۲۶

## قابل توجه نصب کاران محترم آسانسور:

- \*\*از اینکه تابلو کنترل این شرکت را جهت راه اندازی آسانسور مورد استفاده قرار داده اید متشکریم\*\***
- در ساخت و طراحی این تابلو کنترل از پیشرفته ترین و ایمن ترن سیستم جهت کار کرد بهتر تابلو استفاده گردیده است.
  - منوی فارسی ترمینال ها و LCD به به شما در راه اندازی تابلو کنترل کمک می کند.
  - خواهشمند است قبل از شروع راه اندازی مطالب دفترچه راهنما را به دقت مطالعه کنید.
  - موارد ایمنی را حتما رعایت فرمایید.
  - بدیهی است کار کردن با این تابلو به معلومات فنی برق و مکانیک نیاز دارد و موسسه سازنده تابلو مسئولیت هیچ گونه عواقب ناگوار احتمالی توسط افراد ناوارد را نمی پذیرد
  - تعمیر کاران مجرب این شرکت با تلفن ۰۹۱۲۱۳۰۴۷۰۵ و ۰۹۳۵۱۳۰۴۷۰۵ آماده سرویس دهی فوری می باشند.

### طریقه راه اندازی تابلو:

- ابتدا تابلو را در حالت ریویزیون قرار دهید (REV)

۱. ترمینال های دور تند و کند به موتور وصل می شوند . جهت موتور توسط فشار دادن کنتاکتور تست می شود.
  ۲. ترمینال ترمز ، به ترمز موتور وصل می شود.
  ۳. ترمینال FTO به ترمینال P1, P2 تابلو وصل می شود.
- ( اخطار!!!: از وصل ولتاژ به این ترمینال ها جدا خودداری کنید در غیر این صورت به تابلو آسیب جدی وارد می گردد)
۴. ترمینال فن موتور به ترمینال های فن وصل می شود.
  ۵. با روشن کردن کلید اصلی برق شهر کنترل فاز فعال می شود. در صورتی که کنترل فاز فعال نشود جای فاز ها را با هم تعویض نمایید.
  ۶. با فعال شدن کنترل فاز و روشن کردن فیوز ها ، تابلو روشن می شود.
  ۷. ترمینال 24V را به ترمینال های CAN و CA1 وصل کنید.
  ۸. ترمینال 110V را به ترمینال های درب و قفل ها وصل کنید.
  ۹. با فشار دادن شاسی های ریویزیون بالا و پایین موتور به حرکت در می آید.



### نحوه نصب آهن رباها:

50cm پایین تر از بالای هر درب و 50cm بالا تر از پایین هر درب به استثنای درب اولین طبقه یک آهن ربای بلند وصل می شود (SLF) و یک آهن ربای کوتاه سر میزان هر طبقه نصب می شود (LEVELING).

**توجه:** جهت به دست آوردن میزان سطح دقیق طبقه می توان از دو آهن ربا استفاده کرد ( برای جهت بالا و پایین ).

اگر از سنسورهای ایرانی استفاده می کنید آهن ربای هم سطح ساز (استوپ سر طبقات) بالاترین طبقه و پایین ترین طبقه را از نوع بلند استفاده کنید به طوری که در بالا ترین طبقه و پایین ترین طبقه از دید سنسور هم سطح ساز توسط آهن ربا مطمئن شوید (LED , LEF) خاموش باشد.

### نحوه نصب سوئیچ های داخل چاه:

-نحوه نصب به این صورت است که سوئیچ های دور انداز اجباری 30cm بعد از دیدن آخرین آهن ربای سنسور دور انداز در بالا و 30cm بعد از دیدن آخرین آهن ربای سنسور دور انداز در پایین نصب می شود.

-سوئیچ حد ها 10cm پایین تر از تنظیم طبقه بالا و پایین توسط سنسور استوپ طبقه نصب می شود.

**تذکره:** علائم جهت ها نرم افزاری بوده و فقط در حالت نرمال روشن می شوند.

-سوئیچ های دور انداز (CAN, CA1) حتما بعد از دیدن آخرین آهن ربا در بالا و پایین توسط سنسور نصب می شود.

-اگر از سنسورهای ۰ و ۱ ( سنسورهای ترکیه ای با آهن ربای گرد) استفاده می کنید، فاصله آهن ربا ها را با هم کمتر از 25cm قرار ندهید تا سنسور ها فرصت عملکرد صحیح داشته باشند.

## توجه:

در ابتدای کار شروع راه اندازی حتما ارتباط ترمینال ارت (EARTH) تابلو را برقرار نمایید.

۱. سعی کنید سریم های 220V که توسط کابل تراول به کابین می رود در داخل کابل تراول مجاور سیم های دیگر قرار نگیرد.
۲. ترمز موتور را تنظیم کرده و از بازو بسته شدن آن مطمئن شوید.
۳. بعد از سیم کشی نشان دهنده های طبقات قبل از وصل به تابلو از عدم اتصال کوتاه آنها به 24V مطمئن شوید.
۴. هرگز از سیم به جای فیوز ها در مدار تغذیه استفاده نکنید.
۵. مهم: موقع راه اندازی اولیه زیر قاب وزنه را به طوری که محل جان پناه در بالا ترین طبقه قایم شود پر کنید.
۶. در حالت نرمال آسانسور در صورت نداشتن مسافر اتوماتیک در طبقه تعریف شده پارک می شود

## ویژگی های قابلو کنترل فرمان میکرو پرسور آسانسور مدل OMICRON V.2

- پشتیبانی از استاندارد اروپایی EN-81
- دارای نرم افزار بسیار کار آمد با استفاده از متودو لوژی های مهندسی نرم افزار و هوش مصنوعی
- قابلیت نصب ساده با استفاده از جامپر ها هنگام نصب ( بدون استفاده از لویی ها)
- برای اولین بار در ایران دارای سیستم کنترل بار و کنترل فاز میکروپروسسوری با دقت بسیار بالا همراه با مانیتورینگ جریان مصرفی موتور
- ارتباط سریال تنها با استفاده از حد اکثر ۱۲ رشته سیم
- قابلیت استفاده تا ۲۴ طبقه به صورت Down Collective و ۴۸ طبقه به صورت Full Collective
- قابلیت ارتباط کنترلر آسانسور ها به صورت دوبلکس و تریبلکس و...
- اجرای سیستم طرح معلول (تا سه درب داخلی) و آسانسور های خاص (یک سرعت و هیدرولیک)
- استفاده از پروتوکل ارتباطی قدرتمند RS-485 با حاشیه امنیت بالا در مقابل نویزها و قابلیت ارتباط با PC
- دارای نمایشگر LCD و نمایش پیغام ها به دو زبان فارسی و انگلیسی (قابل تنظیم به صورت دلخواه)
- قابلیت تغییر کلیه تنظیمات کنترلر آسانسور از طریق Control Panel

دارای سخنگوی هوشمند و بخش موزیک با کیفیت و قدرت بسیار مناسب قابل سفارش با ۳ تا ۲۴ موزیک

- قابلیت سفارشی کردن ترانه های سخنگو
- استفاده از تراياک ( به جای رله) برای جلوگیری از نویز کنتاکتور
- دارای فیوز الکترونیکی برای جلوگیری از اتصال کوتاه های اتفاقی
- داری ایزولاسیون نوری برای ورودی سوئیچ ها برای جلوگیری از نویز
- داری مدار محافظتی watch dog برای نظارت بر پردازنده مرکزی
- دارای ورودی برای سنسور های Fire (اعلام حریق)، اضافه بار، سری استوپ، Full Load و 4 BS و ...
- قابلیت ذخیره تعداد استارتهای و کد آخرین خطا بر روی حافظه EPROM
- دارای ورودی ها و خروجی های ( بافر شده ) اضافی برای پوشش انواع دیگری از سنسورها و رله ها
- دارای صفحه کلیدی تشکیل برای تغییر تنظیمات تابلو به همراه نمایش منوها روی LCD
- پوشش انواع خطا ها و نمایش آنها بر روی LCD برای خطایابی آسان
- دارای قاب تابلوی شیک همراه با پریز ، روشنایی و...
- استفاده از قطعات با مرغوبیت بالا
- دارای قیمت بسیار مناسب
- دارای گارانتی ۱۲ ماهه
- پشتیبانی و خدمات پس از فروش

## لیست خطاهای کنترلر OMICRON V2 و کد آنها

متن روی LCD خطا در قفل	کد نمراتور	معادل	توضیحات
خطا در قفل	LE	Lock Error	خطا با خرابی قفل یا مگنت قفل باز کن
خطا در SELECTOR	FE	Flagr Error	خطا در پرچم های سیستم سلکتور (مگنت دور انداز)
خطا LEVELING	EV	Leveling Error	خطا در سیستم هم سطح ساز
خطا در حد پایین	CA1	Down Limit Error	خطا در حد پایین (سوئیچ حد پایین (DLS
خطا در حد بالا	CAN	Up Limit Error	خطا در حد بالا (سوئیچ حد بالا (ULS
<<سری استوپ>>	A	Serie Stop Active	سری استوپ قطع شده است
در باز است:<X>	do(X)	The door is open at foor X	درب در طبقه X باز است
<مد رویزیون>	rE	Revision Mode	حالت بازرسی یا ریویزیون
گرمای موتور (PTC)	OH	Over Heat	حرارت بیش از حد موتور(PTC)

اضافه بار بر روی کابین (تعداد افراد درون کابین زیاد است)	Over load	OL	اضافه بار
خطا در حافظه EEProm (حافظه در جای خود نیست یا خراب است)	Memory Error	OE	خطا در حافظه

## شرح خطاها و نحوه رفع آنها

خطای قفل	کد LE
<p>اگر به هر علتی قفل جا نرود و یا درب داخلی بسته نشود در مدت زمان معینی ( معمولاً ۱۵ - ۲۰ ثانیه ) درب داخلی برگشته و در خواست کنسل می شود.</p> <p>اگر این عمل در حالت نرمال ۳ بار تکرار شود این خطا ظاهر می شود.</p> <p>در صورت بروز این خطا موارد زیر را چک کنید:</p> <p>- یکی از کنتاکت های قفل درب های بیرون وصل نمی شود.</p> <p>- کنتاکت قفل درب داخل وصل نمی شود.</p>	

خطا در سیستم (SELECTOR)	کد FE
<p>اگر به هر علتی تابلو کنترلر در <u>حالت نرمال</u> فرمان حرکت صادر کند و پرچم های مگنت دور انداز (SLF یا سلکتور) دیده نشود این خطا رخ می دهد.</p> <p><b>در صورت بروز این خطا موارد زیر را چک کنید:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- سنسور سلکتور (معمولا مگنت دور انداز) ایراد دارد.</li> <li>- کنتاکتورها مشکل دارند و جذب نمی شوند.</li> <li>- سیم کشی سلکتور چک شود.</li> <li>- موتور در جا می چرخد.</li> <li>- طریقه چیدن پرچم ها یا آهن رباها اشتباه است.</li> <li>- نیمز موتور آزاد نمی شود.</li> </ul> <p><b>توجه:</b> اگر طریقه چیدن آهن رباها در سیستم سلکتور اشتباه باشد یا آهن رباها کم یا زیادتر از حد معمول باشند یا به دلیلی آهن ربا خوانده نشود (فاصله آهن ربا تا سنسور زیاد باشد) آسانسور در کار کرد خود اشتباه (CONFUSE) خواهد کرد.</p> <p>ضمنا از مد زمان سلکتور می توان به عنوان حفاظت موتور استفاده کرد به این صورت که اگر این زمان روی ۸ یا ۹ ثانیه تنظیم شود و در این حالت کنتاکتورها جذب ولی موتور به دلیلی حرکت نکند بعد از زمان تنظیم شده فرمان قطع موتور بطور اتوماتیک صادر می شود (OVERTIME)</p>	



خطا در حد بالا	کد ULE
<p>اگر کابین در بالاترین طبقه نباشد ولی سوئیچ حد بالا (CAN) قطع باشد و LED مربوط به CAN روی برد اصلی خاموش باشد در هنگام خطا این خطا بروز می کند. موارد زیر را چک کنید:</p> <p>_ سوئیچ حد بالا (CAN) ایراد دارد.</p> <p>_ سیم کشی مربوط به این سوئیچ اشتباه است.</p>	

خطا در حد پایین	کد DLE
<p>اگر کابین در پایین ترین طبقه نباشد ولی سوئیچ حد پایین (CA1) قطع باشد LED مربوط به CA1 روی برد اصلی خاموش باشد در هنگام خطا این خطا بروز می کند. موارد زیر را چک کنید:</p> <p>_ سوئیچ حد پایین (CA1) ایراد دارد.</p> <p>_ سیم کشی مربوط به این سوئیچ اشتباه است.</p>	

خطا در حد بالا یا حد پایین	کد UDE
<p>اگر کابین نه در پایین ترین طبقه باشد و نه در بالاترین طبقه ولی هر دو سوئیچ CA1 و CAN همزمان با هم قطع باشد (LED آنها خاموش باشد) این خطا رخ می دهد.</p> <p>_ سوئیچ حد بالا (CAN) و حد پایین (CA1) ایراد دارد.</p> <p>_ سیم کشی مربوط به این سوئیچ ها اشتباه است.</p>	

**کد EV****خطای همسطح ساز (LEVELING)**

- اگر به دلایل زیر آسانسور در حالت نرمال به دور کند برود و بعد از مدت زمان معینی به پرچم همسطح سازی نرسد لیست خطا بروز می کند.
- سنسور همسطح سازی (LEF) یا سوئیچ (LEVELING) ایراد دارد.
  - پرچم ها تنظیم نشده اند. آهنربا های هم سطح سازی را در همه طبقات چک کنید.
  - مدت زمان تعریف شده در Control Panel برای زمان هم سطح سازی کم می باشد.
  - سیم کشی سیستم همسطح سازی را چک کنید.

**کد OH****موتور بیش از حد داغ است**

- اگر سنسور تنظیم حرارت موتور که از نوع مقاومت FTO می باشد به یک اهم معینی برسد یعنی موتور گرم کرده است.
- ترمینال های P1 و P2 را چک کنید. (در صورت لزوم آنها را به هم لوپ کنید).
- توجه:** به هیچ عنوان به این دو ترمینال ولتاژ ندهید. زیرا باعث آسیب به مدارات می شود.

**کد A****سری استوپ قطع است**

- به دلایل زیر این پیغام ظاهر می شود:
- فیوز ۱۱۰ ولت قطع است.
  - حد های نهایی (FINAL) قطع شده است.
  - یکی از سری استوپ ها قطع است. مثل استوپ قارچی روی جعبه ریویزیون، استوپ کابین، سوئیچ پاراشوت و...

### خطا در حافظه

کد OE

اگر حافظه در جای خود نباشد یا آسیب دیده باشد این پیام ظاهر می شود حافظه باید عوض شود.

گروه فنی مهندسی آذر مهر

## شرح آیتم های موجود در منوی اصلی :

توجه: "X" نمایانگر یک عدد می باشد

تعداد دفعاتی که آسانسور تاکنون به طبقات (در حالت نرمال) پاسخ داده است را اطلاع می دهد. ( عدد ۵ رقمی از ۱ تا ۶۵۵۳۶ = XXXXXX )

تعداد استارتها: XXXXXX

آخرین خطایی که کنترلر آسانسور تشخیص داده را نشان می دهد. در مواقع خطایابی که از خطای داده شده بعلت ریست کردن سیستم اطلاع ندارید ، کاربرد دارد.

کد آخرین خطا: XXX

برای تنظیم تعداد طبقات از این آیتم استفاده کنید. ( عدد دو رقمی از ۱ تا ۱۶ و تعداد پیش فرض عدد ۵ = XX )

تعداد طبقات: XX

برای تنظیم طبقه پارک خودکار کابین بعد از مدت زمان معینی استفاده می شود.

طبقه پارک : XX

توجه ۱: طبقه پارک کابین به طور پیش فرض پایین ترین طبقه ( طبقه اول ) تعریف شده است.

**توجه ۲:** برای غیر فعال کردن سیستم پارک خودکار کابین، عدد مربوطه را روی صفر تنظیم کنید  
(عدد دو رقمی بین 0 تا عدد بالاترین طبقه=XX)

برای فعال کردن قابلیت کلید راننده ( Attendant ) که در

کلید راننده: YES/NO

آن شاسی های بیرونی از کار می افتند ، استفاده می شود.

برای فروشگاه ها و مراکز پر ترافیک که در آن آسانسور

دارای فرد راننده است استفاده می شود. ( مقدار پیش فرض NO )

**توجه:** توصیه می شود که این آیتم را در منازل مسکونی و تجاری و ... که شاسی های بیرون نیاز  
است را فعال نکنید.

برای تغییر کد شمارنده طبقات ( نمراتور ) از این آیتم

استفاده کنید . علامت # به معنای "و غیره" می باشد.

( کد سه رقمی به صورت پیش فرض P1# )

کد نمراتور: XX#

PG# = P,G,1,2,3,...      01# = 0,1,2,...

• برای مثال:

برای تنظیم زمان بسته شدن درب داخلی از این آیتم استفاده کنید. (عدد یک رقمی از ۱ تا ۵ ثانیه به صورت پیش فرض ۳ ثانیه)

زمان درب داخل: X

**توجه:** در آسانسورهایی که درب داخلی ندارند و تنها درب لولایی دارند زمان درب داخلی را روی صفر تنظیم کنید.

**توجه:** اگر متوجه شدید که آسانسور بعد از بسته شدن درب لولایی و درب داخلی (در صورت وجود) با تأخیر حرکت می کند این زمان را کم کنید.

برای OVER TIME تنظیم حد اکثر زمان لازم برای دیدن اولین پرچم مگنت دور انداز از این آیتم استفاده کنید

زمان Selector: XX

فرمول بدست آوردن این عدد عبارتست از:

$$۱۰+۳*(۱- \text{تعداد طبقات}) = \text{زمان سلکتور}$$

- برای مثال زمان سیستم سلکتور برای یک ساختمان ۶ طبقه عبارتست از:
- $$۲۵ = ۱۰+۳*(۶-۱)$$

برای تنظیم حد اکثر زمان لازم برای دیدن پرچم هم سطح ساز ( بعد از افتادن به دور کند ) استفاده می شود.

زمان Leveling : XX

**توجه:** این مقدار به طور پیش فرض ۱۲ ثانیه می باشد و توصیه می شود مقدار آن را تغییر ندهید.

## CONTROL PANEL


### • طریقه تغییر تنظیمات تابلو کنترل مدل OMICRON V.2

توجه ۱: برای انجام تنظیمات، تابلو را باید در مد ریویزیون قرار دهید.


توجه ۲: دکمه هایی که برای تنظیم کنترلر کاربرد دارند تنها دکمه های

می باشد و بقیه دکمه ها کاربردی ندارند.  
     


### شرح دکمه های موجود بر روی صفحه کلید :


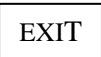
 : برای ورود به منوی اصلی تنظیمات از این کلید استفاده می شود توجه کنج که این دکمه فقط هنگامی که تابلو در مد ریویزیون باشد فعال می شود.



توجه: برای ورود به منو این دکمه را حدود ۲-۳ ثانیه نگه دارید.

 : برای انتخاب و ورود به آیتم های داخل منو می باشد.

 : بعد از اینکه به وسیله دکمه  وارد آیتم مربوطه شده و تغییرات لازم را انجام


دادید ، به وسیله دکمه  می توانید از آیتم مربوطه خارج شده (تغییرات ذخیره می شود) و به منوی اصلی برگردید.


 از این دکمه برای خروج کلی از منوی اصلی تنظیمات استفاده می کنند برای این کار باید حد اقل ۳ ثانیه دکمه  را نگه دارید. بعد از خروج از منوی اصلی اگر تابلو همچنان در مد ریویزیون باشد ، کنترلر به مد ریویزیون برگشته و کار خود را ادامه می دهد.


برای بالا و پایین رفتن در آیتم های داخل منو می باشد  




**مثال ۱:** می خواهیم تعداد طبقات را روی کنترلر، روی ۷ طبقه تنظیم کنیم :


۱. تابلو را در مد ریویزیون قرار دهید .


۲. با نگه داشتن دکمه  به مدت ۲ تا ۳ ثانیه وارد منوی اصلی شوید . با این کار تعداد استارت ها به عنوان اولین آیتم منوی اصلی روی LCD نمایش داده می شود.

۳. آنقدر دکمه  را فشار دهید تا به آیتم تعداد طبقات : XX برسید.

۴. دکمه  را فشار دهید تا وارد این آیتم شوید . بعد از فشار این دکمه عدد ۵ ( طبقه ) به صورت پیش فرض نمایش داده می شود.

۵. با زدن دکمه های جهت   می توانید عدد را تنظیم کنید . برای مثال ۲ بار دکمه  را می زنیم تا عدد ۷ شود.


۶. بعد از تنظیم، دکمه  را فشار دهید تا تغییرات ذخیره شود . با زدن این دکمه با شنیدن صدای بوق دوباره به منوی اصلی برمی گردید.


۷. حال که تنظیمات انجام و ذخیره شد ، با زدن دکمه  می توانید به مد ریویزیون باز گردید . همچنین می توانید تابلو را خاموش و روشن کنید تا تغییرات اعمال شوند.





**مثال ۲:** می خواهیم کد شمارنده طبقات نمراتور یک ساختمان، طبقه را از  $P, G, 1, 2, 3, 4$  به  $(P1\#)P, 1, 2, 3, 4, 5$  تغییر دهیم.


۱. تابلو را در مد ریویزیون قرار دهید.


۲. با نگه داشتن دکمه  به مدت ۲ تا ۳ ثانیه وارد منوی اصلی شوید. با این کار تعداد استارت ها به عنوان اولین آیتم منوی اصلی روی LCD نمایش داده می شود.


۳. آنقدر دکمه  را فشار دهید تا به آیتم کد نمراتور : XX# برسید.


۴. دکمه  را فشار دهید تا وارد این آیتم شوید. بعد از فشار این دکمه کد  $P1\# (P, 1, 2, 3, 4, 5)$  به صورت پیش فرض نمایش داده می شود.

۵. با زدن دکمه جهت می توانید کد را تنظیم کنید. در این مثال یک بار دکمه  را فشار می دهیم تا به PG# برسیم.

۶. بعد از تنظیم، دکمه  را فشار دهید تا تغییرات ذخیره شود. بزدن این دکمه با شنیدن صدای بوق دوباره به منوی اصلی برگردید.




۷. حال که تنظیمات انجام و ذخیره شد، با زدن دکمه  می توانید به مد ریویزیون باز گردید. ( همچنین می توانید تابلو را خاموش و روشن کنید تا تغییرات اعمال شود ).

 : برای بالا رفتن در منو یا افزایش مقادیر اعداد یا تغییر در آیتم انتخاب شده استفاده می شود.

 : برای پایین رفتن در منو یا کاهش مقادیر اعداد یا تغییر در آیتم انتخاب شده استفاده می شود.

ENTER

: بعد از ورود به منوی Control Panel و بعد از انتخاب یک آیتم در منو با

استفاده از دکمه های جهت یعنی  و  به وسیله دکمه  میتوانید به آیتم انتخاب شده وارد شوید و تغییرات لازم را انجام دهید.

**این سیستم دیجیتالی بوده و امکان خطا نزدیک به صفر می باشد\*\***

### **تنظیم کنترل فاز:**

ابتدا فازها و نول را وصل کنید و تابلو را روشن نمایید در صورت غلط بودن جای فازها و یا دو فاز بودن علامت **PHASE EROR (PE)** همراه با بوق مقطع نشان داده می شود که با اصلاح جای فازها و یا رفع عیب از فاز قطع شده علامت (00) ظاهر می شود.

### **طریقه تنظیم کنترل بار:**

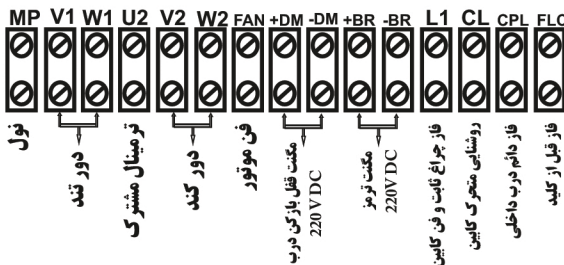
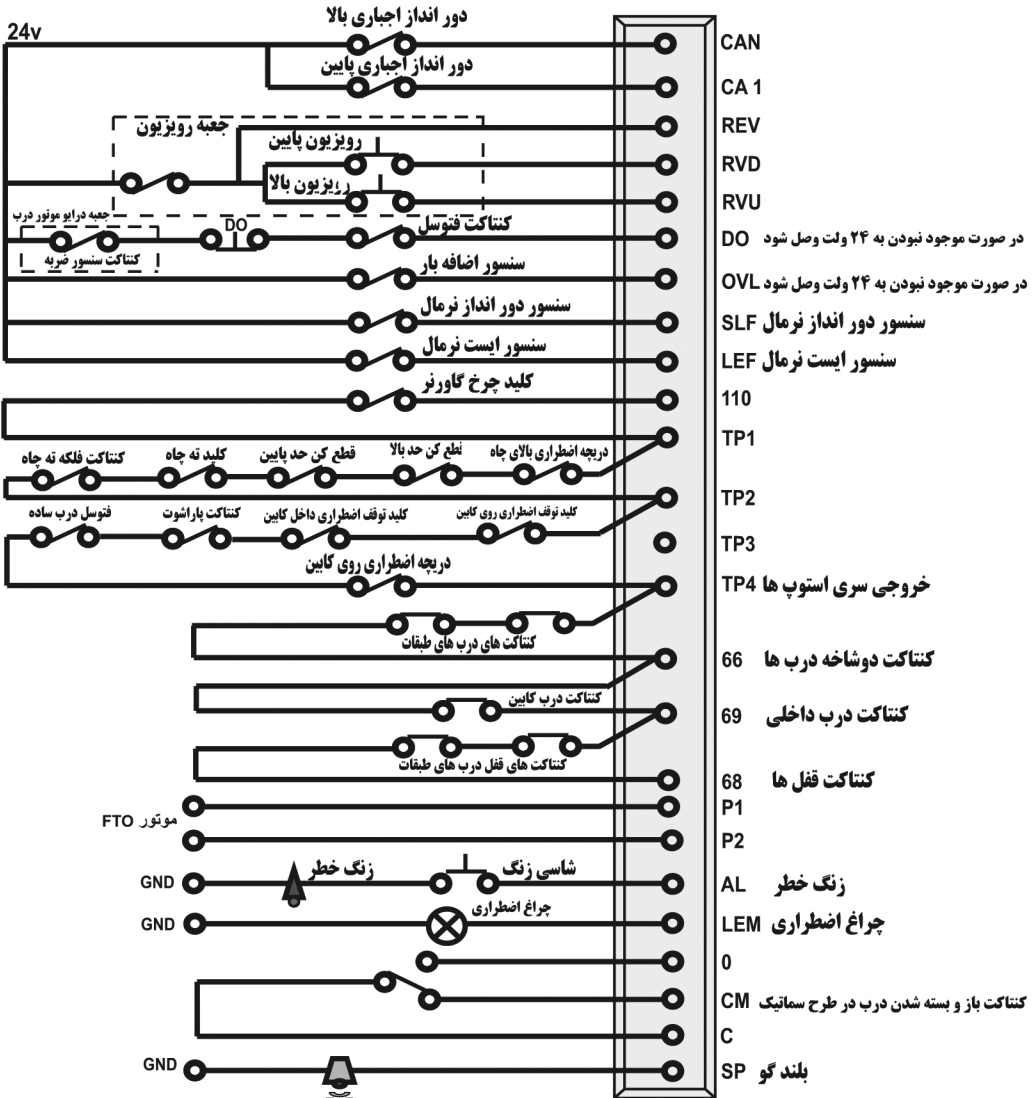
موتورهای سه فاز در شروع حرکت جریان زیادی مصرف می کنند و بعد از چند ثانیه به دور نامی رسیده و جریان مصرفی پایین آمده و ثابت می ماند در این کنترل بار سیستم نشان دهنده صوتی و تصویری جریان مصرفی موتور با هم ادغام گردیده است به طوری که در شروع حرکت موتور (دور تند و کند) صدای بوق مقطع شنیده می شود و جریان مصرفی بر حسب آمپر توسط **SEVEN SEGMENT** و چراغ **OVER LOAD (OL)** نمایش داده می شود و پس از اینکه موتور به دور نامی رسید و جریان مصرفی به حالت عادی آمد صدای بوق قطع و جریان مصرفی ثابت نمایش داده می شود در صورتی که موتور آسانسور بالانس و روان باشد با تنظیم جامپرهای دور تند (High) و کند (Low) حالت مطلوب به دست می آید. جامپر (Timer) در طول مصرف اولیه موتور زمان را نگه می دارد در صورت مصرف مداوم بالای جریان (سفت شدن یا باز نشدن ترمز) صدای بوق مقطع در هر دو حالت کند و تند به طور مداوم خواهد بود و بعد از گذشت زمان تنظیم شده حالت **OVER LOAD (OL)** پیش می آید که باعث از کار افتادن تابلو می گردد. این حالت با فشار دادن دکمه **RESET** به حالت اولیه بر می گردد.

## جدول برابری ترمینال های تابلوهای رایج

توضیح	OMICRO V2.3	آرمان فراز پویا	آریان LC8	رایانه ران آذر	بلوکی
احضار طبقات برای کابین	C1...CN	C1...CN	DCN-DC1	CL1...CLN	60...N
احضار طبقات برای طبقات	H1...HN	H1...HN	DRN-DR1	DLN-DL1	40...N
سیمهای بلندگو	SPK				
FTC یا FTO موتور	P1,P2	FTO	FTO	-	P2-KP
Ground	GND	G22	80/51/G22	GND	P2
نمایشگر طبقات	A...G	A...G	A...G	A...G	A...G
۲۴+ ولت ایمنی ها	+24	+24	VLL	34	10
رویزیون	REV	REV	CRV	405	30
رویزیون جهت پایین	RVD	RVD	JU1	406	89
رویزیون جهت بالا	RVU	RVU	JU2	407	90
شاسی Do	DO	DO	DO	409	KP
دور انداز اجباری پایین	CA1	CA1	CA1	404	7
دور اندازی اجباری بالا	CAN	CAN	CAN	410	9
اضافه وزن	OVL	OVL	OVL		95
مگنت دور انداز	SLF	SLF	CF3	412	16
مگنت استوپ سر طبقات	LEF	LEF	1CF	411	15
۱۱۰ ولت رفت گاورنر	110(G90)			419	P1
برگشت گاورنر و رفت حدها	TAP1	TP1,2		419A	2
برگشت حد ها- رفت سری استوپ	TAP2	TP3		110	3
برگشتی سری استوپ- رفت دوشاخ درب	TAP4	TP4		400A	4

5	401	66	66	66	برگشتی دوشاخه درب ها - رفت قفل درب داخل
14	400A-400	69	69	69	برگشتی درب داخل رفت کنتاکت قفل ها
13	402	68	68	68	برگشتی کنتاکت قفل ها رفت U2 و D2
11	UAL	LF1	DU	DU ↑	جهت بالا در نمایشگر طبقات
12	DAL	LF2	DD	DD ↓	جهت پایین در نمایشگر طبقات
O	NC	O	O	NC	میکروسویچ حد باز شدن درب
M	COM	CM	CM	CM	سیم های فعال شدن درب
C	NO	C	C	C	سیم های فعال شدن درب
27-28	RC	VO	DM1,2	DM+,DM-	مگنت درب باز کن
19-20	BR	BM1,2	BR1,2	BR+,BR-	مگنت ترمز
۸۱ فاز اتومات	L3	L6	CL	CL	روشنایی اتوماتیک داخل کابین
۸۲	L1	L5	CPL	CPL	فاز موتور درب
۸۰	N	L3	MP	MP	نول دائم
۸۳-۸۰	FAN		FAN	FAN	فن موتور
RLV	RL	TR	FLC	FLC	فاز قبل از کلید صفرو یک
				L1	روشنایی ثابت و فن کابین

# نقشه ترمینال های تابلو



\* ترمینال های A,B,C,D,E,F,G جهت سون سگمنت نمراتور و ترمینال های DO و DD نشان دهنده بالا و پایین می باشند.

\* ترمینال های C1 تا C8 شاسی های داخل کابین و ترمینال های H1 تا H8 شاسی های بیرونی می باشند.

(توجه: از وصل ولتاژ به ترمینال های P1 و P2 جدا خودداری نمایید در غیر این صورت به تابلو فرمان آسیب جدی وارد می شود).